

Scheda Prodotto

MOLUB-ALLOY 777 serie

Grasso ad alte prestazioni - Ediz. 1/2006

Descrizione

Molub Alloy 777 -1 e 777 -2 sono grassi specificamente formulati per poter assicurare la massima protezione ai componenti lubrificati in condizioni operative gravose ed in condizioni ambientali avverse. Sono ottenuti per miscelazione e combinazione di componenti altamente qualitativi, in grado di sopportare i carichi elevati che sono tipici nelle macchine che operano nell'industria siderurgica ed in generale nell'industria pesante. Sono altresì resistenti alle condizioni di elevata contaminazione che si possono trovare lavorando nell'industria mineraria, del cemento e foresta.

- Molub Alloy 777 e' ottenuto per miscelazione e combustione di oli minerali ad alta qualita' e polimeri adesivi in grado di costituire film stabili e resistenti agli urti discontinui ed alle vibrazioni. La sua unica stabilita' di film, conferisce una elevata capacita' di resistere ad eventuali contaminazioni da parte di inquinati atmosferici e polvere, anche in condizioni di imperfette tenute dei supporti.

- Molub Alloy 777 contiene un pacchetto brevettato di solidi lubrificanti, di appropriata gradazione, finemente disperso in sospensione stabile. I solidi sono ulteriormente trattati in modo da aumentare la loro naturale affinita' nei confronti delle superfici metalliche e permettere la massima stabilita' ed efficacia per tutta la durata operativa del grasso.

Le capacita' di inibizione alla ruggine ed all'ossidazione sono massimizzate allo scopo di conferire un'efficace protezione a lungo termine.

Applicazioni

- Le applicazioni tipiche sono costituite da cuscinetti a rulli ed a sfere, da bronzine, guide, Viton e da sistemi di lubrificazione generale, che operano con carichi elevati ed a basse velocita'.

- Molub Alloy 777 puo' essere applicato manualmente o con sistemi di erogazione automatici.

- L'uso di Molub Alloy 777 e' molto comunemente richiesto come lubrificante multifunzionale e multistagionale nella maggior parte delle industrie pesanti come quella siderurgica, mineraria, cementifera, chimica e nell'edilizia.

	777-1	777-2
Classificazione DIN51502	KFP 1K30	KFP 2K20
Grado NLGI DIN 51818	1	2
Sapone	litio	litio
Penetrazione su provino manipolato ISO 2137 0,1 mm	310-340	265-295
Variatione penetrazione dopo 100.000 giri (diminuzione)	max 25	max 25
Punto di sgocciolamento ISO 2176°C	>180	>180
Viscosità a 40°C dell'olio base DIN51366	860 cSt	860 cSt
Viscosità a 100°C dell'olio base DIN51366	62 cSt	62 cSt
Punto di infiammabilità DIN ISO2592	>230°C	>230°C
Resistenza all'ossidazione DIN 51808-Caduta di pressione dopo 100 h a 99°C	250 hPa	250 hPa
Resistenza all'ossidazione DIN 51808-Caduta di pressione dopo 300 h a 99°C	900 hPa	900 hPa
Dilavaggio con acqua ASTM 1264 (perdita in % a 79°C)	7,5	6,5
Comportamento in presenza di acqua DIN 5180\190°C	0	0

Le indicazioni e notizie tecniche riportate, derivanti da prove severe di laboratorio o da applicazioni attendibili, come pure ogni altra informazione verbale o scritta, fornita anche su richiesta dell'utente, hanno carattere puramente informativo. Per esse la Società non chiede né riceve corrispettivo e non impegnano in alcun modo la responsabilità della Società circa l'idoneità dei prodotti alle specifiche applicazioni cui l'utente intende destinarli. Le caratteristiche tipiche riportate rappresentano valori medi indicativi, che non costituiscono specifica.

INDUSTRIAL LUBRICANTS & SERVICES
Divisione di BP Italia SpA
Via A. Cechov, 50/2 - 20151 Milano
Tel: 02 33446.1 - Fax: 02 33446300
Uffici e Stabilimento di Mappano:
Via Palazzetto, 9
10070 - Borgaro Torinese (TO)
Tel: 011 2225311 - 011 2225358

Scheda Prodotto

MOLUB-ALLOY 777 serie

Grasso ad alte prestazioni - Ediz. 1/2006

Caratteristiche antiruggine ASTM D 1743, grado	1	1
Prova Emcor DIN 51802 IP 220\67, classificazione	0/0	0/0
Separazione dell'olio ASTM D 1742	1,7	0,8
Timken EP Test ASTM D 2509 carico OK	25 kg	25 kg
Test 4 sfere EP DIN 51350-04-A carico saldatura	3800/4000 N	3800/4000 N
Test 4 sfere DIN 51350-05-E diametro impronta	< 1,8 mm	< 1,8 mm
Prova FAG FE 9 DIN 51821-02-A\1500\6000-120	passa	passa
Pressione di pompaggio a -20°C, DIN 51805	<650 hPa	<850 hPa
Range operativo di temperatura	-30/+120	-20/+120

Benefici

- Formulati per ottenere la massima protezione e la massima durata delle guarnizioni di tenuta, anche in caso di applicazione in cui le tenute siano danneggiate e possono richiedere la formazione di un barriera resistente (collare di grasso)

- La riduzione dell'attrito e' piu' evidente quando si lavora in regime di lubrificazione secca od a strato limite, tipico in processi lavorativi nei quali le macchine sono sottoposte a continui arresti e riavviamenti, od a condizioni operative con basse velocita' ed alti carichi

- Una realistica riduzione dei consumi energetici e' rilevabile specialmente in fase avviamento macchine, in concomitanza con la richiesta di alte potenze di spunto.

Globalmente i vantaggi ottenibili sono riassumibili in:

1. conferimento massima protezione ed allungamento della vita dei componenti
2. riduzione costi di manodopera per interventi di rilubrificazione e di sostituzione dei componenti usurati
3. estensione dei cicli di rilubrificazione

Stoccaggio

Le prestazioni del prodotto sono garantite con stoccaggio tra -5 / + 40°C.

Evitare il contatto con l'acqua.

Si consiglia di utilizzare il prodotto entro un anno dalla data di acquisto.

Note

- I grassi Molub Alloy della serie 777 non vanno mescolati con altri grassi a base di saponi.

- Passando al grasso Molub Alloy 777, in sostituzione ad un grasso convenzionale, l'intervallo di rilubrificazione puo' essere esteso. Tale estensione deve essere eseguita gradualmente per permettere

l'accurata asportazione dei residui dei grassi usati in precedenza e per consentire la formazione di uno strato di microsolidi nei punti di attrito.