



Previous Name: Shell Tellus Oils

Shell Tellus S2 M 22

- *PROTEZIONE SUPERIORE*
- *APPLICAZIONI INDUSTRIALI*

Fluidi Idraulici Industriali

Shell Tellus S2 M sono fluidi idraulici di elevate prestazioni che utilizzano una speciale tecnologia brevettata Shell per garantire eccezionale protezione e prestazioni nella maggioranza delle macchine in impianti manifatturieri ed in molte operazioni con macchine mobili. Resistono al degrado sotto stress termico o meccanico ed aiutano a prevenire la dannosa formazione di depositi che possono ridurre l'efficienza di un sistema di potenza idraulica.

DESIGNED TO MEET CHALLENGES

Prestazioni, Caratteristiche & Benefici

- **Lunga vita del fluido – Risparmi in manutenzione**

Shell Tellus S2 M aiutano ad allungare gli intervalli di manutenzione resistendo al degrado termico e chimico. Questo minimizza la formazione di morchie e consente una prestazione eccezionale nel test standard industriale ASTM D 943 TOST (Turbine Oil Stability Test), garantendo una migliore affidabilità e pulizia del sistema.

Shell Tellus S2 M presentano inoltre una buona stabilità in presenza di umidità, assicurando una lunga vita del fluido e riducendo il rischio di corrosione e di ruggine, particolarmente in ambienti umidi.

- **Eccezionale protezione contro l'usura**

Utilizzano testati additivi antiusura a base zinco per essere efficaci in una varietà di condizioni operative, incluse quelle a basso carico e impiego severo a carico elevato.

Eccezionali prestazioni in una varietà di test con pompe a pistoni e palette, inclusa la esigente Denison T6C (versione asciutta ed umida) e la severa Vickers 35VQ25, dimostrano come Shell Tellus S2 M possono aiutare ad aumentare la durata dei componenti del sistema.

- **Mantenimento dell'efficienza del sistema**

Superiore pulizia, eccellente filtrabilità ed elevate prestazioni di separazione acqua, rilascio d'aria e caratteristiche antischiuma aiutano tutte a mantenere o aumentare l'efficienza dei sistemi idraulici.

L'avanzato sistema di additivi in Shell Tellus S2 M, in combinazione alla superiore pulizia (che incontra i requisiti della classe ISO 4406 21/19/16 o migliore all'uscita delle linee di riempimento dell'impianto Shell, come riconosciuto dalla specifica DIN 51524,

l'olio è sottoposto a numerose variabili durante il trasporto ed immagazzinamento che potrebbero influenzare il livello di pulizia) aiuta a ridurre l'impatto dei contaminanti sul blocco del filtro, consentendo sia il prolungamento della vita del filtro che l'impiego di una filtrazione più accurata per una extra protezione del macchinario.

Shell Tellus S2 M sono formulati per un veloce rilascio d'aria senza eccessiva formazione di schiuma per aiutare un efficiente trasferimento di potenza idraulica e minimizzare l'impatto dell'ossidazione (con formazione di cavitazione) su fluido e macchinario con riduzione della vita del fluido.

Applicazioni principali



- **Sistemi idraulici industriali**

A seguito dell'elevato numero di approvazioni e raccomandazioni di costruttori di macchine, Shell Tellus S2 M sono consigliati in un vasto campo di applicazioni idrauliche in ambiente produttivo ed industriale.

- **Sistemi di trasmissione di potenza idraulica mobile**

Shell Tellus S2 M possono essere impiegati con efficacia in applicazioni di potenza idraulica mobile come in escavatori e gru, eccetto dove siano prevalenti significative variazioni della temperatura ambiente. Per tali applicazioni si suggerisce l'impiego della gamma Shell Tellus "V".

- **Sistemi Idraulici Marina**

Consigliato per applicazioni marina dove sia richiesta un fluido idraulico tipo ISO HM.

Specifiche, Approvazioni & Consigli

- Eaton Vickers (Brochure 694)
- Bosch Rexroth RD 90220-01
- ISO 11158 (fluidi HM)
- ASTM D6158-05 (fluidi HM)
- DIN 51524 Parte 2 tipo HLP
- GB 111181-1-94 (fluidi HM)

Per una lista completa di approvazioni e raccomandazioni dei costruttori contattare il Servizio Tecnico locale.

Compatibilità e miscibilità

• Compatibilità

Shell Tellus S2 M sono consigliati per l'impiego nella maggioranza di pompe idrauliche. Consultare tuttavia il vs. Rappresentante Shell prima di un loro impiego su pompe con componenti a base argento.

• Compatibilità con fluidi

Shell Tellus S2 M sono compatibili con la maggioranza dei fluidi idraulici a base minerale. Tuttavia fluidi idraulici a base minerale non dovrebbero essere mescolati con altri tipi di fluidi (p.es. fluidi biodegradabili o resistenti al fuoco).

• Compatibilità con tenute & vernici

Shell Tellus S2 M sono compatibili con materiali di tenuta e vernici normalmente approvate per uso con oli minerali.

Caratteristiche Fisiche Tipiche

Proprietà			Metodo	Tellus S2 M 22
Grado Viscosità ISO			ISO 3448	22
Tipo di Fluido ISO				HM
Viscosità Cinematica	a 0°C	cSt	ASTM D445	180
Viscosità Cinematica	a 40°C	cSt	ASTM D445	22
Viscosità Cinematica	a 100°C	cSt	ASTM D445	4.3
Indice di Viscosità			ISO 2909	100
Densità	a 15°C	kg/m ³	ISO 12185	866
Punto di Infiammabilità (COC)			°C	210
Punto di Scorrimento			°C	-30

Queste caratteristiche sono tipiche della produzione corrente . Sebbene la produzione futura sarà conforme alle specifiche Shell, potrebbero sussistere variazioni di tali caratteristiche.

Salute, Sicurezza & Ambiente

• Salute e sicurezza

Shell Tellus S2 M non risulta presentare alcun rischio significativo per salute o sicurezza se usato correttamente nelle applicazioni consigliate e con buoni standard di igiene personale.

Evitare contatto con la pelle .Utilizzare guanti con olio usato. Dopo contatto con la pelle, lavare immediatamente con acqua e sapone.

Informazioni più dettagliate sulla salute e sulla sicurezza del prodotto sono riportate nella relativa Scheda di Sicurezza Prodotto Shell reperibili presso <http://www.epc.Shell.com/>

• Proteggiamo l'ambiente

Consegnare l'olio usato ad un punto di raccolta autorizzato. Non scaricare in fogna, suolo o acque

Informazioni supplementari

• Suggerimenti

Per consigli sulle applicazioni non descritte nel presente opuscolo rivolgersi al rappresentante Shell più vicino

Viscosity - Temperature Diagram for Shell Tellus S2 M

