



TAMFROST OILS

DESCRIZIONE

Serie di lubrificanti di alto livello qualitativo costituiti da basi nafteniche selezionate, caratterizzati da un basso punto di congelamento e di flocculazione, appositamente formulati per soddisfare le esigenze di lubrificazione dei compressori frigoriferi e di apparecchiature operanti a basse temperature.

Disponibili nelle gradazioni di viscosità ISO 32, 46 e 68, si caratterizzano per

- *elevata stabilità chimica, che evita fenomeni di reazione o degradazione in caso di contatto con i gas frigoriferi*
- *spiccata resistenza all'ossidazione ed alla formazione di depositi, a garanzia della pulizia dell'impianto*
- *non aggressività nei riguardi di leghe gialle e guarnizioni*
- *composizione molecolare mirata che - grazie all'abbattimento delle componenti paraffiniche - garantisce l'assenza di fenomeni di cristallizzazione e deposizione di cere alle basse temperature*
- *ottima rigidità dielettrica e quindi elevato potere isolante*

TAMFROST OILS sono destinati all'utilizzo in compressori frigoriferi (ad es. con ammoniaca o CFC) dove sia prescritto l'uso di prodotti minerali naftenici, secondo le viscosità indicate dal costruttore. Non sono utilizzabili in presenza di HFC.

CARATTERISTICHE TIPICHE TAMFROST OILS

CARATTERISTICHE	METODO	VALORI TIPICI			UNITA' DI MISURA
		ISO 32	ISO 46	ISO 68	
Densità a 20°C	ASTM-D-1298	0.903	0.906	0.909	Kg/l
Viscosità a 40°C	ASTM-D-445	32.0	44.0	66.0	mm ² /s
Punto di scorrimento	ASTM-D-97	- 39	- 39	- 30	°C
Punto di flocculazione	FTM 1303	- 51	- 51	- 47	°C
Punto di infiammabilità	ASTM-D-92	175	180	185	°C

I dati sopra menzionati non costituiscono specifica e sono soggetti alle normali tolleranze di produzione. Date le numerose possibilità applicative e la possibile interferenza di elementi da noi non dipendenti, non ci assumiamo responsabilità in ordine a risultati e prove sperimentali che si svolgono esclusivamente a rischio dell'utilizzatore.

Oggetto della revisione: caratteristiche tipiche chimico-fisiche