



# TAMLITH GREASE EP

## DESCRIZIONE

Serie di grassi di ottima qualità di colore bruno, costituiti da un addensante a base di sapone di litio, olio minerale ed estere, additivi antiossidanti, antiruggine ed EP (Estreme Pressioni).

I **TAMLITH GREASE EP** sono caratterizzati da ottima stabilità meccanica e chimica, elevata resistenza all'azione dilavante dell'acqua ed in particolare posseggono spiccate proprietà lubrificanti ed antiusura.

Questi prodotti trovano valido impiego nella lubrificazione di cuscinetti a strisciamento ed a rotolamento, ingranaggi ed altri organi meccanici soggetti ad urti e/o forti carichi operanti anche in presenza di modeste quantità di acqua, entro un ampio intervallo di temperature.

Le gradazioni NLGI 00 e 0 sono facilmente pompabili e consentono pertanto una agevole erogazione anche con i più comuni sistemi di lubrificazione centralizzata.

## **CARATTERISTICHE TIPICHE TAMLITH GREASE EP**

| <b>CARATTERISTICHE</b>         | <b>METODO</b> | <b>VALORI TIPICI</b> |          | <b>UNITA' DI MISURA</b> |
|--------------------------------|---------------|----------------------|----------|-------------------------|
| <b>NLGI</b>                    |               | <b>00</b>            | <b>0</b> |                         |
| Penetrazione lavorata 60 colpi | ASTM-D-217    | 400/430              | 355/385  | Dmm                     |
| Punto di goccia                | ASTM-D-566    | 160                  | 188      | °C                      |
| Corrosione rame                | ASTM-D-4048   | 1B                   | 1B       |                         |
| Test usura 4 sfere - saldatura | ASTM-D-2596   | 2500                 | 2500     | N                       |
| Temperatura di esercizio       |               | - 25 /110            | - 25/130 | °C                      |

| <b>CARATTERISTICHE</b>         | <b>METODO</b> | <b>VALORI TIPICI</b> |          | <b>UNITA' DI MISURA</b> |
|--------------------------------|---------------|----------------------|----------|-------------------------|
| <b>NLGI</b>                    |               | <b>1</b>             | <b>2</b> |                         |
| Penetrazione lavorata 60 colpi | ASTM-D-217    | 310/340              | 265/295  | Dmm                     |
| Punto di goccia                | ASTM-D-566    | 193                  | 197      | °C                      |
| Corrosione rame                | ASTM-D-4048   | 1B                   | 1B       |                         |
| Test usura 4 sfere - saldatura | ASTM-D-2596   | 2500                 | 2500     | N                       |
| Temperatura di esercizio       |               | -20/130              | -20/130  | °C                      |

I dati sopra menzionati non costituiscono specifica e sono soggetti alle normali tolleranze di produzione. Date le numerose possibilità applicative e la possibile interferenza di elementi da noi non dipendenti, non ci assumiamo responsabilità in ordine a risultati e prove sperimentali che si svolgono esclusivamente a rischio dell'utilizzatore.

Oggetto della revisione: caratteristiche tipiche.