



APPLICAZIONI

Eni Fresia ESB 10 è un olio da taglio intero EP specificamente formulato con estere di sintesi per una più efficace riduzione dell'attrito tra utensile e pezzo lavorato.

E' esente da additivi al cloro e allo zolfo. La formulazione e' arricchita da specifici additivi che conferiscono al prodotto elevate caratteristiche detergenti, anticorrosive, antinebbia ed antiossidanti.

Eni Fresia ESB 10 è raccomandato per operazioni di media e severa gravosità, in particolare per foratura profonda, per operazioni di taglio ad alta velocità, per rettifica dei denti degli ingranaggi e per produzione ed affilatura utensili in metallo duro.

Idoneo per lavorazioni su acciai legati ed inox, su alluminio e sue leghe, su titanio e sue leghe e su metalli gialli.

Indicato per lubrificazione minimale.

VANTAGGI CLIENTE

- Bassissima tendenza alla formazione di fumi e nebbie
- Ottima finitura superficiale del pezzi lavorati
- Prolungamento della vita utile degli utensili
- Sostituisce in operazioni gravose prodotti a base minerale con additivi EP al cloro o allo zolfo
- Elevata protezione dalla corrosione dei pezzi lavorati e della macchina utensile
- Biodegradabilità OECD 301 B: >60%

SPECIFICHE - APPROVAZIONI

- ISO 6743/7 MHE





CARATTERISTICHE

Proprietà	Metodo	Unità	Tipico
Aspetto		-	limpido
Densità a 15°C	ASTM D 4052	kg/m ³	880
Viscosità a 40°C	ASTM D 445	mm ² /s	10
Punto di infiammabilità (COC)	ASTM D 92	°C	248
Punto di scorrimento	ASTM D 97	°C	-45
Corrosione rame	ASTM D 130	-	1a

AVVERTENZE

- Non miscelare il prodotto con oli da taglio minerali al fine di evitare il decadimento delle proprietà.
- Effettuare le prove di compatibilità in caso di rabbocco su prodotto diverso.
- Ulteriori informazioni sono disponibili sulla scheda di sicurezza del prodotto.

