

## OLI E GRASSI PER L'INDUSTRIA

### OLI PER LA LUBRIFICAZIONE INDUSTRIALE (disponibili brochure dedicate)

#### OLI PER GUIDE E SLITTE

<b>RENOLIN CGLP HFN Serie</b>	Oli minerali altamente raffinati ideali per la lubrificazione di guide e slitte. Ottime proprietà antiossidanti, EP, adesivanti e anti "Stick-slip". Buona compatibilità con le emulsioni. Operanti in sistemi orizzontali e verticali. Oli CGLP secondo DIN 51 502.
<b>RENEP Serie</b>	Oli minerali raffinati formulati per la lubrificazione di guide e slitte. Ottime proprietà antiossidanti, adesivanti e anti "Stick-slip". Buona compatibilità con le emulsioni. Operanti in sistemi orizzontali e verticali. Oli CG secondo DIN 51 502.
<b>RENOLIN 1, 2, 3</b>	Oli minerali raffinati multifunzionali, ideali per lubrificazione combinata di guide e comandi oleodinamici. Buone proprietà antiossidanti, EP ed anti "Stick-slip". Spiccate proprietà demulsive. Oli HG secondo ISO 6743/4.

#### OLI TURBINE E COMPRESSORI ARIA

<b>RENOLIN SC Serie</b>	Oli per compressori rotativi a palette e a vite. Ideali per temperature finali dell'aria compressa fino a 110 ° C.
<b>RENOLIN DTA Serie</b>	Oli minerali altamente raffinati per lubrificazione di comandi oleodinamici, turbine e compressori d'aria. Notevole stabilità all'ossidazione e all'invecchiamento. Eccellente potere demulsivo e air release. Buona compatibilità con gli elastomeri. Oli idraulici HL secondo DIN 51 524, oli per ingranaggi CL secondo DIN 51 502 e oli compressori VDL secondo DIN 51 506.
<b>RENOLIN 500 Serie</b>	Oli minerali altamente raffinati per lubrificazione di compressori d'aria. Idonei ad operare ad elevate temperature (max. 220 °C) senza la formazione di pericolosi residui. Ottima protezione contro l'usura e l'ossidazione. Buone proprietà air release e demulsive. Oli compressori VDL secondo DIN 51 506.
<b>RENOLIN VDL DD Serie</b>	Oli per compressori aria rotativi, alternativi e a palette, operanti in condizioni fortemente stressanti. Contengono speciali additivi detergenti e disperdenti che ne aumentano il grado di pulizia. Soddisfano la DIN 51 506 (VDL).
<b>RENOLIN ETERNA Serie</b>	Oli per turbine di nuova generazione. Particolarmente idonei per turbine a gas, a vapore e turbocompressori. Eccellenti caratteristiche air release e di protezione contro la corrosione. Esenti ceneri. Oli TD secondo DIN 51 515-1, TG secondo DIN 51 515-2.
<b>RENOLIN COOL+ Serie</b>	Oli semisintetici per la lubrificazione di compressori a vite in applicazioni particolarmente gravose. Ottime proprietà antiossidanti, antiusura, air release e demulsive. Elevato Indice di Viscosità naturale. Buona compatibilità con gli elastomeri.
<b>RENOLIN UNISYN OL Serie</b>	Fluidi sintetici base PAO per la lubrificazione delle componenti dei compressori a vite, a palette, a pistoni, etc. Ottime proprietà antiossidanti, antiusura, air release e demulsive. Alto Indice di Viscosità naturale che garantisce ottime prestazioni anche in presenza di forti escursioni termiche. Oli idraulici HLP secondo DIN 51 524-2, oli da lubrificazione CLP secondo DIN 51 517-3 e oli compressori VDL secondo DIN 51 506.
<b>RENOLIN SYN AIR 37 Serie</b>	Oli per compressori a vite, ideale per operare in condizioni ambientali critiche, ottime proprietà detergenti. Biodegradabile > 60% secondo DECD 301 C.