

OLI E GRASSI PER L'INDUSTRIA

OLI PER LA LUBRIFICAZIONE INDUSTRIALE

(disponibili brochure dedicate)

OLI PER GUIDE E SLITTE

RENOLIN CGLP HFN Serie	Oli minerali altamente raffinati ideali per la lubrificazione di guide e slitte. Ottime proprietà antiossidanti, EP, adesivanti e anti "Stick-slip". Buona compatibilità con le emulsioni. Operanti in sistemi orizzontali e verticali. Oli CGLP secondo DIN 51 502.
RENEP Serie	Oli minerali raffinati formulati per la lubrificazione di guide e slitte. Ottime proprietà antiossidanti, adesivanti e anti "Stick-slip". Buona compatibilità con le emulsioni. Operanti in sistemi orizzontali e verticali. Oli CG secondo DIN 51 502.
RENOLIN 1, 2, 3	Oli minerali raffinati multifunzionali, ideali per lubrificazione combinata di guide e comandi oleodinamici. Buone proprietà antiossidanti, EP ed anti "Stick-slip". Spiccate proprietà demulsive. Oli HG secondo ISO 6743/4.

OLI TURBINE E COMPRESSORI ARIA

RENOLIN SC Serie	Oli per compressori rotativi a palette e a vite. Ideali per temperature finali dell'aria compressa fino a 110 ° C.
RENOLIN DTA Serie	Oli minerali altamente raffinati per lubrificazione di comandi oleodinamici, turbine e compressori d'aria. Notevole stabilità all'ossidazione e all'invecchiamento. Eccellente potere demulsivo e air release. Buona compatibilità con gli elastomeri. Oli idraulici HL secondo DIN 51 524, oli per ingranaggi CL secondo DIN 51 502 e oli compressori VDL secondo DIN 51 506.
RENOLIN 500 Serie	Oli minerali altamente raffinati per lubrificazione di compressori d'aria. Idonei ad operare ad elevate temperature (max. 220 °C) senza la formazione di pericolosi residui. Ottima protezione contro l'usura e l'ossidazione. Buone proprietà air release e demulsive. Oli compressori VDL secondo DIN 51 506.
RENOLIN VDL DD Serie	Oli per compressori aria rotativi, alternativi e a palette, operanti in condizioni fortemente stressanti. Contengono speciali additivi detergenti e disperdenti che ne aumentano il grado di pulizia. Soddisfano la DIN 51 506 (VDL).
RENOLIN ETERNA Serie	Oli per turbine di nuova generazione. Particolarmente idonei per turbine a gas, a vapore e turbocompressori. Eccellenti caratteristiche air release e di protezione contro la corrosione. Esenti ceneri. Oli TD secondo DIN 51 515-1, TG secondo DIN 51 515-2.
RENOLIN COOL+ Serie	Oli semisintetici per la lubrificazione di compressori a vite in applicazioni particolarmente gravose. Ottime proprietà antiossidanti, antiusura, air release e demulsive. Elevato Indice di Viscosità naturale. Buona compatibilità con gli elastomeri.
RENOLIN UNISYN OL Serie	Fluidi sintetici base PAO per la lubrificazione delle componenti dei compressori a vite, a palette, a pistoni, etc. Ottime proprietà antiossidanti, antiusura, air release e demulsive. Alto Indice di Viscosità naturale che garantisce ottime prestazioni anche in presenza di forti escursioni termiche. Oli idraulici HLP secondo DIN 51 524-2, oli da lubrificazione CLP secondo DIN 51 517-3 e oli compressori VDL secondo DIN 51 506.
RENOLIN SYN AIR 37 Serie	Oli per compressori a vite, ideale per operare in condizioni ambientali critiche, ottime proprietà detergenti. Biodegradabile > 60% secondo DECD 301 C.

Oli e Grassi
per l'industria



Rivenditore

TEAM OIL | Via Lombardia, 8/A - 20098 San Giuliano Milanese (MI) - Italia
Tel. +39 02 9881184 | Fax. +39 02 9881185 | info@teamoil.it |

Scheda di
proprietà di
Fuchs Lubrificanti S.p.A.