



HYDRAULIC HVI OILS

**ISO-L-HV
DIN 51524 PART 2 H-LP E 3 HVLP
AFNOR N FE 48-603 HV**

DESCRIZIONE

Lubrificanti formulati con selezionate basi paraffiniche, caratterizzati da un altissimo indice di viscosità che consente loro limitare al minimo le variazioni di viscosità, anche in presenza di forti escursioni di temperatura.

Godono di una completa additivazione:

- *antiusura, superano l'11° stadio della prova FZG;*
- *antiruggine ed anticorrosione;*
- *antischiuma ed antiossidante.*

HYDRAULIC HVI OILS sono caratterizzati inoltre da una eccezionale stabilità chimica alle alte temperature e da basso residuo carbonioso.

Il basso punto di scorrimento, -30°C, ne consente l'impiego anche in avverse condizioni climatiche.

Sono disponibili nelle gradazioni di viscosità ISO VG 32, 46 e 68.

CARATTERISTICHE TIPICHE HYDRAULIC HVI OILS

CARATTERISTICHE	METODO	VALORI TIPICI			UNITA' DI MISURA
		ISO VG 32	ISO VG 46	ISO VG 68	
Densità a 20°C	ASTM-D-1298	0,854	0,859	0,864	Kg/l
Viscosità a 40°C	ASTM-D-445	33,20	45,30	65,33	mm ² /s
Indice di viscosità	ASTM-D-2270	166	162	164	
Punto scorrimento	ASTM-D-97	-30	-33	-30	°C
Infiammabilità	ASTM-D-97	210	220	228	°C

I dati sopra menzionati non costituiscono specifica e sono soggetti alle normali tolleranze di produzione. Date le numerose possibilità applicative e la possibile interferenza di elementi da noi non dipendenti, non ci assumiamo responsabilità in ordine a risultati e prove sperimentali che si svolgono esclusivamente a rischio dell'utilizzatore.

Oggetto della revisione: caratteristiche tipiche



Rivenditore Autorizzato

TEAM OIL | Via Lombardia, 8/A - 20098 San Giuliano Milanese (MI) - Italia
Tel. +39 02 9881184 | Fax. +39 02 9881185 | info@teamoil.it |

Scheda di proprietà
TAMOIL